

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»  
**Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»**

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38  
 Юридический адрес: 119421, РОССИЯ, Москва, ул. Новаторов, 40  
 Адрес осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4,  
 тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
 (обязательная сертификация)  
 № РОСС RU C-RU.АЯ09.В.02140/24



Утверждаю  
 Руководитель ИЛ  
 Л.А.Гладковский  
 «19» июня 2024 г.

**Протокол испытаний**  
 конструктивно сходных с холодным оружием изделий  
 № 1243 от 19.06.2024 г.

Всего страниц – 1

**1. Исходные данные:**

1.1 Основание для проведения работ	Направление Органа по сертификации продукции и услуг ООО «Удмуртский центр сертификации» № 26313/Н от 26.04.2024 г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож складной с фиксатором модели «Яшер» Изготовитель АО «Мелита-К», Россия, по ТУ 25.71.13-002-44955390-2024
1.3 Дата получения объекта	19.06.2024 г.
1.4 Акт отбора (№ и дата)	№ 071 от 10.06.2024 г.
1.5 Заказчик	Акционерное общество «Мелита-К» (420095, Республика Татарстан, г.о. город Казань, г.Казань, тер. Химград, д.167, помещение 1102)
1.6 Результаты идентификации объекта	Нож состоит из клинка, рукояти и фиксатора клинка. Клинок из нержавеющей стали, с прогибом и со скопом обуха, однолезвийный с двусторонней заточкой, с антибликовым покрытием. На клинке нанесены название модели и логотип изготовителя. Рукоять образована двумя металлическими пластинами с закрепленными на них плашками из пластика. Травмобезопасная – с глубокой подпальцевой выемкой. Для изготовления рукояти и ее деталей могут применяться различные материалы. Изделие выполнено с техническими характеристиками, снижающими боевые свойства: длина клинка до 150 мм и не превышает длины рукояти. Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии исполнения.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» с Изменением № 1 и Поправкой (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	19.06.2024 г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3. Твердомер.  
 3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для испытания клинкового холодного оружия на прочность и упругость. 2. Фотоаппарат.  
 4. Условия испытаний: Температура 23°С, относительная влажность 60%.

5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51501-99	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	до 150 (п.5.6)	п.9.2	115
толщина обуха, мм	не регламентирована	п.9.2	3,6
твердость клинка, HRC	более 25 (п. 5.9)	п. 9.4	53
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 (п. 5.10)	п. 9.5	0,3

Заключение: представленный нож соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 и является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – ножом туристическим, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Яшер», серийно выпускаемый АО «Мелита-К», Россия, по ТУ 25.71.13-002-44955390-2024.

Испытания провел

*В.К.Даньшов*  
 подпись

**В.К.Даньшов**  
 инициалы, фамилия

Частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

**ЗАЯВИТЕЛЬ**

Акционерное общество "Мелита-К" (АО "Мелита-К").  
 Адрес места нахождения: 420095, Россия, Республика Татарстан, г.о. город Казань, город Казань, территория Химград, дом 167, помещение 1102. ОГРН: 1021602849553. ИНН: 1654028038.  
 Телефон +78432125158, адрес электронной почты [melitak@yandex.ru](mailto:melitak@yandex.ru).  
 Адрес места осуществления деятельности: 420095, Россия, Республика Татарстан, г.о. город Казань, город Казань, территория Химград, дом 167, помещение 1102.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Акционерное общество "Мелита-К" (АО "Мелита-К"). ОГРН 1021602849553. ИНН 1654028038.  
 Адрес места нахождения: 420095, Россия, Республика Татарстан, г.о. город Казань, город Казань, территория Химград, дом 167, помещение 1102.  
 Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 420095, Россия, Республика Татарстан, г.о. город Казань, город Казань, территория Химград, дом 167, помещение 1102.

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Орган по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Удмуртский центр сертификации". ОГРН 1021801146597. ИНН 1831085816. Адрес места нахождения: 426033, Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Нижняя, дом 10, офис 5, помещ. 4. Адрес места осуществления деятельности: 426033, Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Нижняя, дом 10, офис 5. Телефон +73412596164, адрес электронной почты [udmucs@gmail.com](mailto:udmucs@gmail.com). Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.10АЯ09

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ**

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия, не относящиеся к оружию:  
 - ножи туристические складные моделей: «Вымпел», «Гаринал», «Магер», «Аллигатор», «Багира», «Братишка», «Каа», «Командирский-1», «Командирский-2», «Мангуст», «Оса-М», «Офицерский-1», «Офицерский-2», «Профессионал», «Петродактиль», «Ракша», «Сахи», «Секач», «Скат», «Спартаец-1», «Спартаец-2», «Спецназ», «Табаки», «Тайпан», «Яшер».  
 - ножи туристические нескладные моделей: «Смерш-5», «Гриф».  
 ТУ 25.71.13-002-44955390-2024. Серийный выпуск.

код ОКПД 2: 25.71.13.110  
 код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 92 000 0, 8211 93 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

ГОСТ Р 51501-99 (разделы 4-6).

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ**

протоколов испытаний №№ 1219-1245 от 19.06.2024 Испытательной лаборатории Автономной некоммерческой организации "Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия", RA.RU.21МЖ38.  
 Примененная схема сертификации согласно описанию в строке 2 таблицы 1 ГОСТ Р 58639-2019.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ**

Место нанесения знака обращения на рынке: на сопроводительной технической документации.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 25.06.2024 по 24.06.2027**



Руководитель  
 (заместитель руководителя)  
 органа по сертификации  
 Эксперт-аудитор  
 (эксперты-аудиторы)

*Крымский Яков Наумович*  
 (подпись)  
*Чулпина Т.Г.*  
 (подпись)

**Крымский Яков Наумович**  
 (фамилия, имя, отчество)  
 (последнее при наличии)  
**Чулпина Т.Г.**  
 (фамилия, имя, отчество)  
 (последнее при наличии)